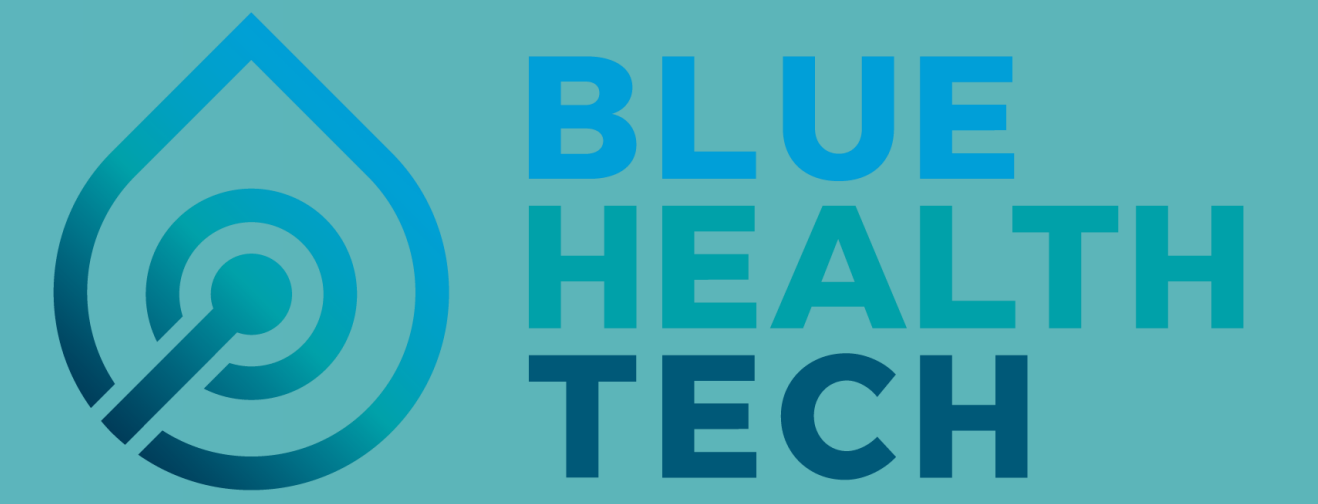


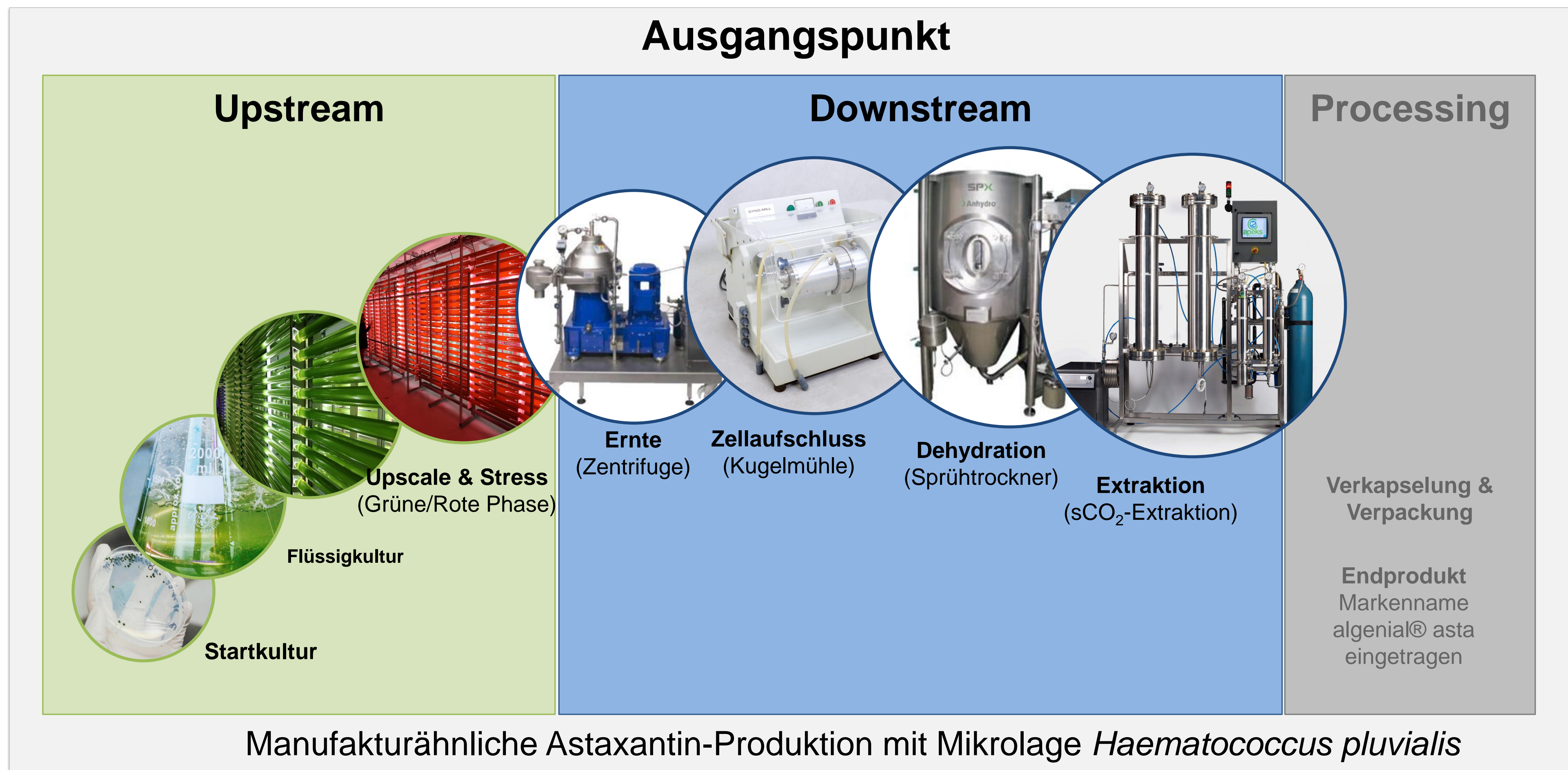
Pro-ASTAX – Automation und Prozessoptimierung der Astaxanthin-Produktion

Thomas Meurer (CAU Kiel), Stefan Hindersin (Sea & Sun Technology GmbH)



BEWILLIGT

Ausgangspunkt



Verbundpartner



Verwertungsperspektive

- + 1 Jahr
Produktionsoptimierung
- + 1-3 Jahre
Produktionserweiterung
- + 2-5 Jahre
Adaption und Diversifikation

Herausforderungen und Ziele

Ziele

- Innovative, nachhaltige und effiziente Produktion neuer Mikroalgenprodukte in Schleswig-Holstein

Schlüsselfaktoren

- Optimale Produktionsbedingungen bzgl. Einsatzstoffen und fluktuierenden Prozessbedingungen
- Robustheit bzgl. Störungen und Unbestimmtheiten
- Wirtschaftliche Produktion

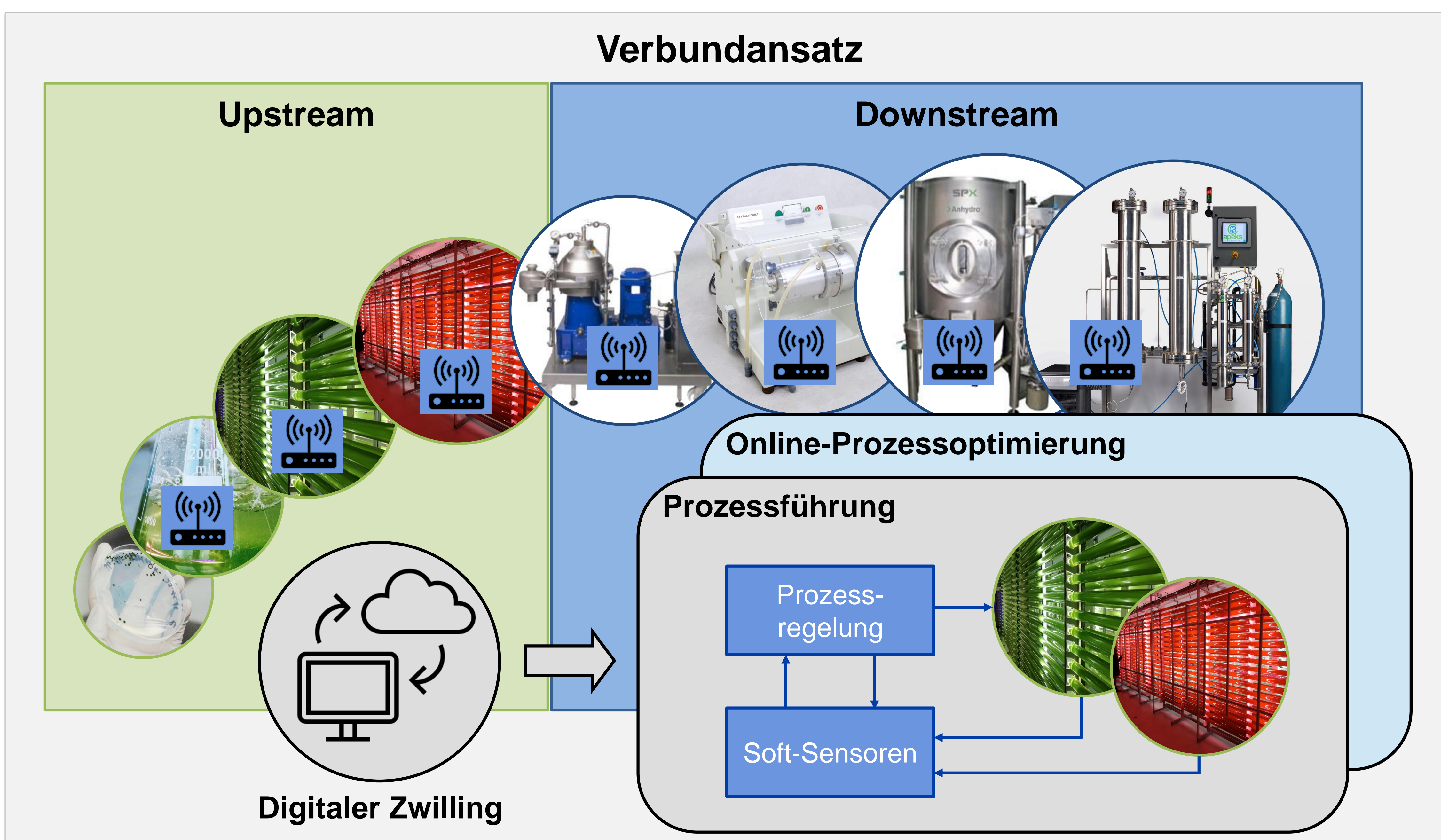
Projektansatz

- Digitalisierung, Automatisierung und (Online-)Prozessoptimierung der Mikroalgenproduktion im Sinne der „Bioökonomie 4.0“
- Übergang von TRL 3-6 auf TRL 7-8 (abhängig vom Prozessschritt)

Strategische Bedeutung

- Astaxanthinhaltige Produkte bieten einen Ansatz zur **Verringerung und Bekämpfung chronischer Krankheiten**
- Pro-ASTAX adressiert die **regionale Produktion von Hochwertstoffen**
- Pro-ASTAX unterstützt den Wandel zur **digitalen Bioökonomie 4.0**
- Pro-ASTAX **stärkt die Innovationsfähigkeit der Region** zur Erzeugung gesundheitsrelevanter aquatischer Wirkstoffe
- Digitalisierung und Automatisierung** sind für KMUs von zentraler Bedeutung
- Innovationstransfer** festigt die universitäre Forschung und die Entwicklung der lokalen Wirtschaft

Verbundansatz



GEFÖRDERT VOM



www.bluehealthtech.de